

Mip® 90

Description **Poudre alcaline concentrée pour le nettoyage en laveuses et tunnels en Industrie Agroalimentaire.**

- Qualités**
- Le Mip® 90 est un produit alcalin complet poudreux. Sa base alcaline est renforcée en complexants, mouillants et anti-mousses.
 - L'alcalinité forte de Mip® 90 convient pour l'élimination des souillures tenaces, des étiquettes.
 - Sa teneur en complexants permet son utilisation en eau dure.

Propriétés

Caractéristiques Physico-chimiques

. Présentation :	Poudre blanche
. Nature :	Alcalin
. pH à 1% (m/v) en eau distillée et à 20° C :	13,0 + 0,4
. Formation de mousse :	Anti-moussé à chaud
. Stabilité au stockage	en dessous de 40°C
. Teneur en P	3.8%
. Teneur en N	0.0%
. DCO	30-40 mg O2/g
. Valeur complexante à 1% (m/v) :	40.7 ° TH.

Comportement vis-à-vis des matériaux

Les solutions de Mip® 90 en conditions d'application suivant les recommandations Ecolab sont compatibles avec :

- Les aciers inoxydables (AISI 304 et 316)
- Les matériaux plastiques et joints généralement utilisés en industries agroalimentaires.

Les métaux légers, alliages d'aluminium et aluminiums anodisés ne sont pas compatibles avec Mip 90.

Autorisation

Produit conforme à l'arrêté du 8 septembre 1999 pris pour application de l'article 11 du décret n°73-138 du 12 février 1973 modifié portant application de la loi du 1er août 1905, modifié par l'arrêté du 19/12/2013 concernant les procédés et les produits utilisés pour le nettoyage des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux. A noter qu'il existe une obligation générale de faire suivre l'application par un rinçage à l'eau potable ou à la vapeur d'eau.

Application

Domaine d'application

Le Mip® 90 est adapté aux opérations de nettoyage en circulation, en laveuses, tunnels, armoires en brasserie, industrie des boissons et industries laitières. Son efficacité est particulièrement adaptée au système de pressage de fruits, laveuses bouteilles, systèmes thermiques fortement souillés.

Mode d'emploi

Ajouter progressivement le produit dans de l'eau froide puis agiter afin d'éviter une augmentation trop forte de température.

Ne jamais rajouter l'eau sur le Mip® 90 (réaction exothermique avec risque de projections corrosives).

Laveuses bouteilles

- . Concentration : 1 à 3% (m/v)
- . Température : 70 à 85° C

Systèmes thermiques

- . Concentration : 1 à 3% (m/v)
- . Température : 70 à 85° C
- . Temps de contact : 20 à 30 min

Systèmes de pressage de fruits (Bucher et Belmer)

- . Concentration : 1 à 3% (m/v) Mip 90
+ 1 à 2% de Stabicip OXI (additif)
- . Température : 60 à 80° C
- . Temps de contact : 30 à 60 minutes

Des essais permettront de déterminer les conditions optimales.

Matériel d'application

La concentration de Mip® 90 dans les solutions de lavage peut être mesurée automatiquement avec notre matériel F & B. (Consulter notre Service Technique).

Contrôle de la concentration

- Prise d'essai : 50 ml,
- Indicateur coloré : Phénolphtaléine ou substitut non CMR,
- Réactif : HCl N/2,
- Facteur de titrage : 0,050

Nombre de ml de HCl N/2 versés (x) facteur de titrage =
Concentration en % (m/v).

Sécurité et précautions d'emploi

Les symboles de danger ainsi que les phrases de risques en application sont mentionnés sur la fiche de données de sécurité de chaque produit ECOLAB. Nous vous recommandons de suivre nos formations et d'utiliser notre livret sécurité pour une utilisation sécurisée des produits détergents et désinfectants. Votre responsable de secteur ECOLAB se tient à votre disposition pour tout renseignement.

Avant utilisation, lire attentivement les conseils mentionnés sur l'étiquette ou la Fiche de Données de Sécurité du produit.

Obtention des fiches de sécurité : consulter le site internet <http://fr-fr.ecolab.com/>

Les déclarations, les informations et les données présentées ici sont jugées précises et fiables. Ces informations décrivent les caractéristiques du produit en usage ordinaire, mais ne peuvent être considérées comme une garantie, une garantie expresse ou une garantie implicite pour l'adéquation à un usage particulier et ne doivent pas étendre les droits de garantie (le cas échéant). Les spécifications et les performances peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Étant donné que de nombreux paramètres influenceront le rendement et l'applicabilité du produit, ces informations n'exonèrent en aucun cas l'utilisateur de sa responsabilité en ce qui concerne l'adéquation du produit et les mesures de sécurité appropriées à prendre.

FH 9590 – 09/21 – 22

Ecolab snc
23, avenue Aristide Briand
94110 Arcueil

ECOLAB[®]
Food & Beverage Division